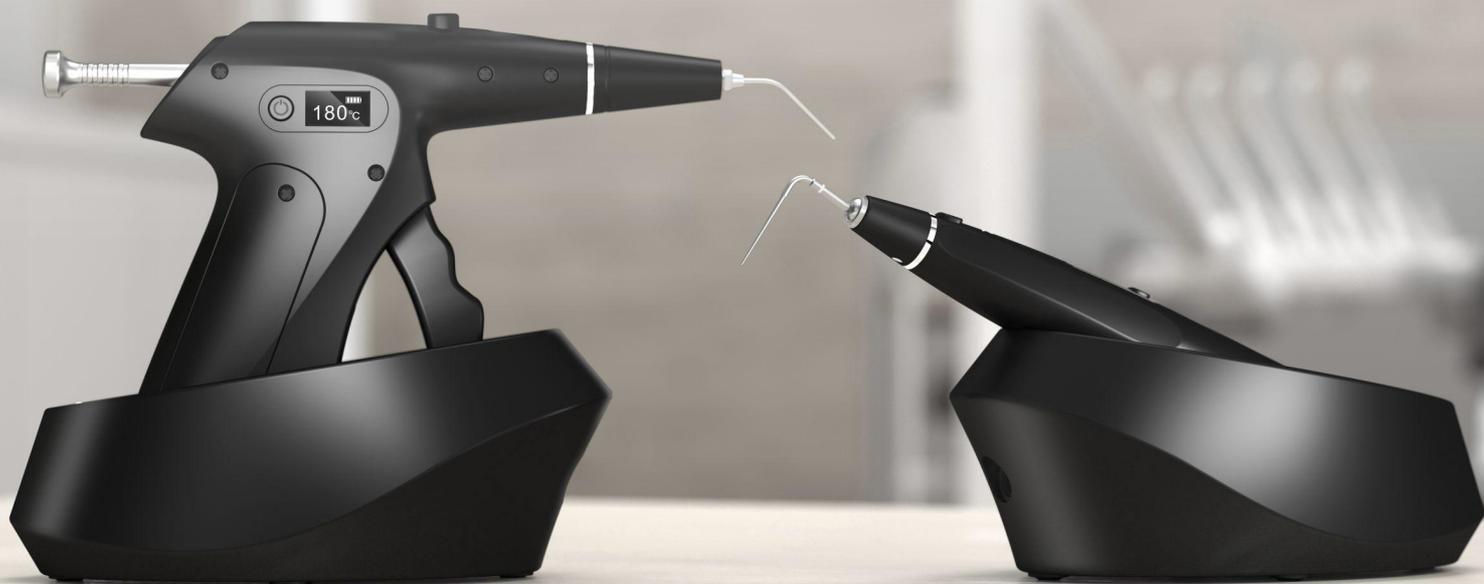


Fi-G Fi-P

Fi-G cho thời gian làm nóng và tan chảy ngắn nhất trong vòng 15 giây



MÁY BƠM VÀ CẮT GUTTA-PERCHA

Fi-G

Đầu kim bơm 0.5mm

Ngăn ngừa rò rỉ gutta-percha
Đầu kim bơm có thể xoay 360°

Làm nóng nhanh 15 giây

Pit-tôn đẩy với cấu trúc chống
tụt ngược lại

Fi-P

Làm nóng siêu tốc 0.2 giây

Đầu kim cong 0.35mm

Fi - P



Làm nóng siêu tốc **0.2 giây**

Hệ thống chuyển đổi hiệu suất cao đảm bảo cắt hiệu quả



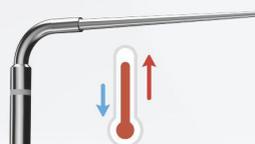
Đầu kim cong **0.35 mm**

Đầu nhọn mỏng hơn có thể đi sâu vào ống tủy hẹp, mang lại hiệu quả điều trị tốt hơn.



Kiểm soát nhiệt độ **chính xác**

Nhiệt độ không thay đổi ngăn ngừa bỏng.



Tùy chọn **4 nhiệt độ làm việc**

150°C, 180°C, 200°C và 230°C phù hợp với hầu hết các loại côn Gutta trên thị trường.



Pin bền bỉ **4 giờ**

Pin dung lượng lớn và hệ thống làm nóng đặc biệt cho 1500 lần cắt sau mỗi lần sạc đầy.



Loại	Đường kính	Độ thuôn
WP3504	0.35mm	0.04
WP4004	0.40mm	0.04
WP4504	0.45mm	0.04
WP5004	0.50mm	0.04
WP5506	0.55mm	0.06
WP5508	0.55mm	0.08
WP5510	0.55mm	0.10
WP6012	0.60mm	0.12
WP5508L	0.55mm	0.08

Fi-G: Thời gian làm nóng từ 0°C đến 230°C (giây)

Woodpecker	Korean B brand	Chinese C brand	Chinese D brand
15	24	51	56



Fi-G



Làm nóng nhanh **15 giây**

Giảm thời gian chờ đợi và tăng hiệu quả làm việc của bạn.



Ngăn ngừa rò rỉ gutta-percha

Đầu kim bơm có thể xoay **360°**

Cấu trúc tối ưu, xoay đều 360°, tránh rò rỉ gutta-percha hiệu quả.



Đầu kim bơm **0,5mm**

Dễ dàng tiếp cận đến chóp 3mm của ống tủy giúp trám bít tốt hơn.



Pit-tôn đẩy với cấu trúc chống tụt ngược

Cấu trúc khóa cơ học, ngăn chặn hiệu quả lực đẩy tụt ngược lại và tránh tạo ra xoang và bong bóng.



Loại	Kích cỡ	Chiều dài
20G 22mm	20G	22mm
20G 24mm	20G	24mm
20G 28mm	20G	28mm
23G 24mm	23G	24mm
23G 28mm	23G	28mm
25G 24mm	25G	24mm



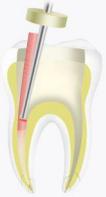
01 Tùy theo ống tủy đã sửa soạn, hãy chọn đầu gutta-percha chính xác.



02 Chọn đầu lèn nhiệt phù hợp, đưa đầu vào ống tủy và giữ cách lỗ chóp 3-5mm, sau đó dùng nút chặn cao su để đánh dấu chiều dài. Đồng thời, chọn cây trám có cùng kích thước.



03 Chèn vật liệu trám bít vào đầu cone gutta-percha chính, sau đó đặt cone gutta-percha đó vào ống tủy.



04 Đưa đầu lèn nhiệt vào ống tủy, nhấn nút làm nóng để làm nóng, cắt phần cone gutta-percha thừa và lấy ra.



05 Đưa đầu kim vào ống tủy, ấn nút làm nóng và đẩy đầu kim để làm mềm cone gutta-percha cho đến khi đầu kim chạm đến vị trí cách lỗ chóp 3-5mm.



Quy trình trám bít ống tủy



Máy lèn nhiệt



Súng bơm cone gutta



Cây trám



06 Thả nút làm nóng để ngưng làm nóng, nhưng vẫn giữ lực ấn đầu kim lên cone Gutta-percha trong ống tủy khoảng 10 giây.



07 Nhấn nút làm nóng trong khoảng 1 giây, và rút nhanh đầu kim ra khỏi ống tủy để lấy phần cone Gutta-percha thừa ra ngoài. (phần từ 4-7mm trở lên)



08 Sử dụng cây trám để lèn chặt phần cone Gutta-percha còn lại ở vùng chóp ống tủy.



09

Đưa đầu bơm của Súng bơm cone gutta chạm vào bề mặt của cone Gutta-percha trong ống tủy, giữ nguyên ở đó trong 3 giây để làm mềm bề mặt cone Gutta-percha.



10

Bơm cone Gutta-percha đã nóng chảy vào ống tủy, đồng thời rút đầu bơm ra. (Lưu ý: Không bơm đầy ống tủy chỉ trong một lần. Khuyến cáo nên chia làm 3 lần bơm, hoặc mỗi lần bơm không vượt quá 4mm).



11

Sử dụng cây trám để lèn chặt phần cone Gutta-percha còn lại ở vùng chóp ống tủy.



12

Lặp lại Bước 9 đến Bước 11 cho đến khi việc trám bít ống tủy hoàn tất.



23G 24mm
x1



23G 28mm
x1



25G 24mm
x2



20G 22mm



20G 24mm



20G 28mm

Cấu hình tiêu chuẩn

Tùy chọn



WP4004
#40/04 Taper
x1



WP4504
#45/04 Taper
x1



WP5506
#55/06 Taper
x1



WP5508
#55/08 Taper
x1



WP3504
#35/04 Taper



WP5004
#50/04 Taper



WP5508L
#55/08 Taper



WP5510
#55/10 Taper



WP6012
#60/12 Taper

Cấu hình tiêu chuẩn

Tùy chọn



Công ty TNHH Nha khoa Thái Bình Dương

Văn phòng Hà Nội: Số 4/102, Khúc Thừa Dụ, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

Tel: 0989.463.345 024.3773.3138

Văn phòng TP. Hồ Chí Minh: 13D Phan Chu Trinh, Phường Gia Định, TP. Hồ Chí Minh

Tel: 0909.595.081 028.3911.2170

E-mail: customer@dentalsupply.com.vn

